

各项规格比较表 [金属涂布机]

	PRIMEX-C452	PRIMEX-C1200
机械速度	7,500sheet/h (125s/m)	7,500sheet/h (125s/m)
生产速度 *1	6,000sheet/h (100s/m)	6,000sheet/h (100s/m)
材料最大尺寸	1,145mm×950mm×0.6mm	1,200mm×1,000mm×0.4mm
材料最小尺寸	680mm×473×mm×0.12mm	710mm×510mm×0.12mm
上料筒外径 (全面涂料时)	Max. 334mm×Min. 326mm	Max. 339mm×Min. 324mm
上料机外径(套印涂料时)	329±1mm	329±1mm
上料筒面长	1,145mm	1,210mm
主电机 涂料线	11kW(矢量变频电机)	11kW(矢量变频电机)
空气供给 (必要空气压缩机容量) *2	0.4kW 40L/min 0.7MPa	0.4kW 40L/min 0.7MPa
总重量(涂布机本体) *2	6,500kg	7,000kg
所要面积(F+C+CH) 参考值 *2	3,015W×7,730L (mm) 3,815W×7,730L (mm) *包括刮刀拔取空于	3,015W×7,730L (mm) 3,815W×7,730L (mm) *包括刮刀拔取空于
高度 *2	2,130H (mm)	2,400H (mm) *套「开」时
刮刀拔取空于 (从机器中心朝操作侧)	2,100mm	2,130mm
进料线高度	914mm	914mm
上铁线高度	917mm	917mm

*1:取决于生产条件

*2:规格参数可能在无预告的情况下变更